

Réparation gouvernail de surfski

Par Bruno

1^{ère} étape : dépose du gouvernail

Enlever le gouvernail :



Attention à la goupille : la conserver en la scotchant dans la trappe par exemple :



2^{ème} étape : préparation du gouvernail

A la ponceuse (avec un grain assez épais), à la meuleuse, ...:

- enlever en totalité la partie abimée et légèrement au-delà,
- poncer au moins 1 cm autour de la zone endommagée pour recréer une accroche sur la partie encore saine.

Nettoyer à l'acétone.

Protéger la partie saine du gouvernail avec de l'adhésif de masquage.

Afin que la résine ne coule pas tant qu'elle n'a pas durci, mettre un support en plastique dur sur la partie inférieure :



La résine ne doit pas coller sur ce support. Pour cela, l'enduire de cire (de démoulage ou de parquet).

3^{ème} étape : Préparation de l'époxy

Du mat de verre et un kit de réparation EPOXY se trouvent dans l'armoire.

Pour préparer l'époxy, utiliser un récipient en aluminium ou en verre, pas en plastique.

Utiliser des gants pour se protéger.

Couper le mat de verre (tissu de droite dans la photo ci-dessous) en morceaux de 1 à 2 mm. Le tremper quelques instants dans de l'acétone afin d'enlever le liant.



A l'aide d'une seringue ou d'une pipette ajouter la résine et mélanger.

Ajouter ensuite le catalyseur dans les proportions indiquées. Pour que la catalyse se fasse correctement la température doit être au moins de 20°.

Pour des petites réparations il est possible d'augmenter un peu la quantité de catalyseur et de chauffer l'air ambiant avec un sèche-cheveux ou une lampe halogène 500W.

Ajouter une petite goutte de colorant noir.

Mélanger ; Le mélange reste très liquide :



4^{ème} étape : Pose de l'époxy

A l'aide de la spatule, combler la partie abîmée avec l'époxy.



Garder la pièce à l'horizontale afin que le mélange ne coule pas.

Laisser sécher (au moins 1 h), jusqu'à ce que l'époxy soit très dur.

Faire plusieurs passages si la partie abîmée est importante

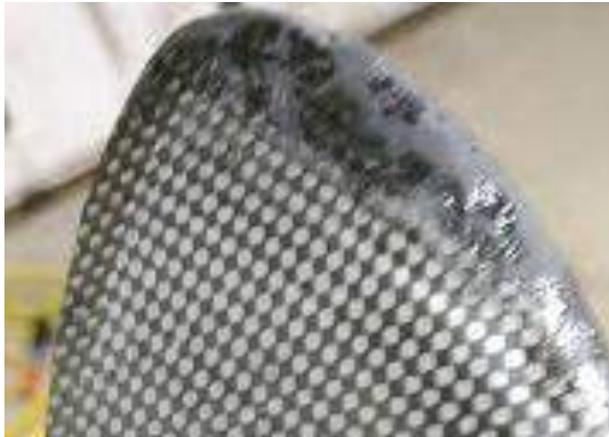


5^{ème} étape : Ponçage

On redonne la forme à la ponceuse ou à la meuleuse :



On enlève les gros défauts avec du papier abrasif à l'eau grain 500



Les finitions sont faites à la main avec du papier abrasif à l'eau au grain 1000.

Il est nécessaire de bien mouiller en trempant dans l'eau régulièrement.

Vérifier régulièrement le résultat au toucher.

Le travail de finition est très long (1h).



Il ne reste plus qu'à remonter le gouvernail.